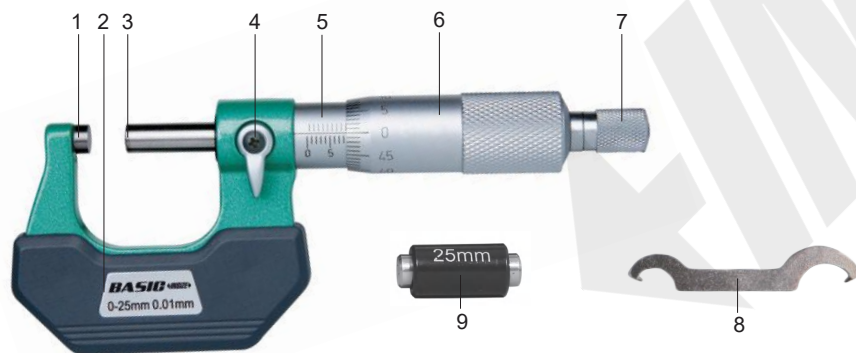


Kód	Rozsah	Přesnost
3202-25A	0-25mm	4μm
3202-50A	25-50mm	4μm
3202-75A	50-75mm	5μm
3202-100A	75-100mm	5μm
3202-125A	100-125mm	6μm
3202-150A	125-150mm	6μm
3202-175A	150-175mm	7μm
3202-200A	175-200mm	7μm

Sada mikrometrů

Kód	Rozsah	Mikrometry jsou součástí dodávky
3202-753A	0-75mm	3202-25A, 3202-50A, 3202-75A
3202-1004A	0-100mm	3202-25A, 3202-50A, 3202-75A, 3202-100A
3202-1506A	0-150mm	3202-25A, 3202-50A, 3202-75A, 3202-100A, 3202-125A, 3202-150A



- 1 kovadlina
- 2-Rám
- 3-Karbidová měřicí sonda
- 4-zajišťovací šroub
- 5-objímka

- 6-Thimble
- 7-Ratchet stop
- 8-rozpěrka
- 9-Nastavovací kovadlina (kromě 0-25 mm)

1. Před měřením proveďte kalibraci vnějších mikrometrů:

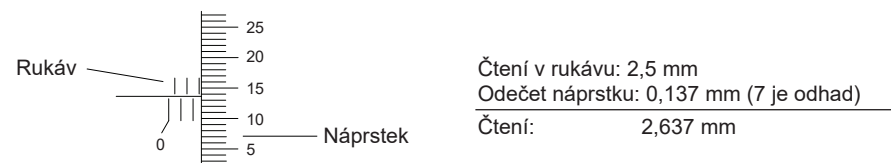
- Měřicí plochu mikrometru očistěte měkkým hadříkem.
- Uvolněte zajišťovací šroub, otáčejte náprstkem, když jsou obě měřicí plochy uzavřeny, ale nedotýkají se, otáčejte zarážkou ráčny a po zaslechnutí skřípání odečítejte. Pokud má nulová poloha odchylku, použijte klíč k nastavení nuly.
- U mikrometrů nad 25 mm proveďte kalibraci pomocí nastavovacího etalonu. Stejně jako výše uvedená metoda.
- Jak žalovat klíč:
- utáhněte zajišťovací šroub, klíčem otočte objímkou (obr. 1) a nastavte nulový údaj.
- Ukončete kalibraci.



obr. 1

2.Měření:

- Při měření se ujistěte, že na měřicích plochách a povrchu obrobku nejsou žádné řezné třísky nebo jiné nečistoty, jinak dojde k nepřesným výsledkům.
- Otočte mikrometr tak, aby byl o něco větší než měřený obrobek, vložte obrobek do mikrometru a otáčejte náprstkem. Když je měřicí plocha v kontaktu s obrobkem, otáčejte zarážkou ráčny .pak získáte údaj poté, co uslyšíte pískání.
- 3. Během odečítání by měla být zorná čára kolmá k povrchu stupnice, aby se zabránilo paralaxe. Výsledky odečtu jsou následující:



4. Poznámky:

- Při skladování musí být mezi měřicími plochami ponechána mezera 0,1 mm až 1 mm a vnější mikrometry nesmí být skladovány v sevřeném stavu.
- Po delší době skladování vnějších mikrometrů se na vřetenu vytvoří ochranný olejový film, před měřením olejový film otřete bezprašným hadříkem.